

FICHA TÉCNICA

FUMIGADORA A BATERÍA WHITE LION - DOBLE



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD: 20 L

CAUDAL: 1.2 - 1.8 L/MIN

MATERIAL: POLIETILENO

DISEÑO DE TANQUE: ERGONÓMICO

BATERÍA: 12 VOLTIOS / 8A - LITIO

DURACIÓN DE BATERÍA: 8 HORAS



BATERÍA DE
LITIO



DOBLE BOMBA
DE PRESIÓN



IMPORTHERMOZA SAC
Importación de Maquinas y Equipos Agroindustriales

🏠 Of. Principal: Av. Parra 407 - Arequipa ☎ 054 593868 📞 957 543 737
📞 957 935 503 📞 912 826 200

🏠 Sucursal 1 : Av. Parra 392 - Arequipa 📞 901 297 971

🏠 Sucursal 2 : Urb. San Antonio A-7 - Cruce La Joya 📞 945 542 157

🏠 Sucursal 3 : Calle Characato Mz.Ñ Lt.16 Majes - Pedregal 📞 926 969 285

🏠 Sucursal 4 : Av. Independencia s/n - El Arenal - Tambo 📞 904 141 982

CUENTAS EN SOLES

➤ **BCP** ➤ Corriente 215-2598069-0-36

➤ **BCP** ➤ Ahorro 215-31332591-0-77

➤ Banco de la Nación Ahorro 04101336498